

409612/28

SOCIÉTÉ
NATIONALE
des
CHEMINS DE FER
FRANÇAIS
V

INSTRUCTION GÉNÉRALE

Des prescriptions identiques sont distribuées aux agents MT
sous le numéro MT 38 d n° 1.

VB 51 b

N° 3

Paris, le 5 novembre 1964.

UNIFICATION
CONFECTION
ENTRETIEN
ET DISTRIBUTION
DES
OUTILS DE COUPE

DISTRIBUTION	
VB	—
57	—
61	—
Centres de réparation d'outillage et d'engins mécaniques	

[illegible]

Sommaire

		Pages
	Généralités	1
	CHAPITRE I	
UNIFICATION, SYMBOLISATION, NUMÉROTAGE ET MARQUAGE DES OUTILS DE COUPE	Art. 1 — Unification	1
	Art. 2 — Feuilles O.C.F.	2
	Art. 3 — Symbolisation et numérotage	2
	Art. 4 — Marquage	2
	Art. 5 — Conséquence de l'unification sur les machines-outils	2
	CHAPITRE 2	
ENTRETIEN DES OUTILS DE COUPE	Art. 6 — Entretien et affûtage des outils	2
	Art. 7 — Stockage et distribution à l'établissement utilisateur	3
	Art. 8 — Remplacement des outils	3
	Art. 9 — Approvisionnement des outils	3
	Art. 10 — Outils de coupe spéciaux régionaux	4
	Art. 11 — Règles comptables	4
	Art. 12 à 20 — Réservés.	
	CHAPITRE 3	
RÈGLES PROPRES AUX OUTILS DE TOURNAGE, RABOTAGE, MORTAISAGE, (Groupe 300)	Art. 21 — Fabrication et approvisionnement des outils du groupe 300	4
	Art. 22 — Distribution et remplacement des outils du groupe 300	4
	Art. 23 — Approvisionnement des aciers à outils et des mises en carbures métalliques	5
	Art. 24 — Centres affûteurs	5
	Art. 25 à 30 — Réservés.	
	CHAPITRE 4	
RÈGLES PROPRES AUX OUTILS DE FRAISAGE (Groupe 301)	Art. 31 — Fabrication des outils du groupe 301	5
	Art. 32 — Entretien des outils du groupe 301	5
	Art. 33 à 40 — Réservés.	
	CHAPITRE 5	
RÈGLES PROPRES AUX POINÇONS, MATRICES ET LAMES DE CISAILLES (Groupe 304)	Art. 41 — Affûtage des lames de cisailles à métaux de 1 mètre à 3,10 mètres en une seule partie	6
	Art. 42 à 50 — Réservés.	

Rect. n° 1 à
l'Instruction Générale
VB 51 b n° 3
du 5 novembre
1964 (Béquet à
coller page III du
sommaire à l'em-
placement corres-
pondant).

CHAPITRE 6

**RÈGLES PROPRES
AUX SCIES
A MÉTAUX
(Groupe 323)**

- Art. 51 — Entretien et remplacement des scies circulaires à métaux
Art. 52 à 60 — Réservés.

Pages

6

CHAPITRE 7

**RÈGLES PROPRES
AUX FORETS
(Groupe 325)**

- Art. 61 — Entretien.
Art. 62 à 70 — Réservés.

6

CHAPITRE 8

**RÈGLES PROPRES
AUX OUTILS
DES MACHINES
A TRAVAILLER
LE BOIS
(Groupes
323-334)**

- Art. 71 — Entretien des outils à bois

7

ANNEXES

- 1a — Etat des outils de coupe du groupe 300 envoyés à l'affûtage.
1b — Etat des outils de coupe du groupe 301 envoyés à l'affûtage.
1c — Etat des outils de coupe pour machines à travailler le bois envoyés à l'affûtage.
2 — Outils du groupe 300 : ~~Centre de confection — Magasin/stockage, centres~~
~~an~~ affûteurs et établissements desservis.
3 — Outils pour machines à travailler le bois — Centres affûteurs et établisse-
ments desservis.

article 23 ♦ Approvisionnement des aciers à outils et des mises en carbures métalliques.**a) Aciers à outils** (acier rapide et acier mangano-siliceux).

Ces aciers sont stockés au Magasin Général de Sotteville et réservés au Centre de confection.

Les quantités à commander à chaque période de réapprovisionnement sont fixées par le magasin en accord avec le Centre de confection des Ateliers de Sotteville-Quatre-Mares.

Le Centre de confection est chargé de la réception qualitative des aciers reçus. S'il y a lieu, les observations sont adressées à la Subdivision To de la Direction M.T. par l'intermédiaire de la S.R.A. M.T. OUEST.

b) Mises en carbures métalliques.

Ces articles sont approvisionnés exclusivement au Magasin Général de Sotteville. Leur réception et leur distribution font l'objet d'instructions particulières.

article 24 ♦ Centres affûteurs ⁽¹⁾.

Pour chaque Région, la liste des Centres affûteurs et des établissements desservis est indiquée sur l'Annexe 2.

articles 25 à 30 ♦ Réservés.**CHAPITRE 4****RÈGLES PROPRES AUX OUTILS DE FRAISAGE
(Groupe 301)****article 31 ♦ Fabrication des outils du groupe 301.**

Les fraises unifiées ne sont pas, en principe, confectionnées par les Ateliers S.N.C.F.

Toutefois, une section des Ateliers de Sotteville-Quatre-Mares a été équipée pour la fabrication des fraises spéciales et pour assurer les dépannages.

La Subdivision To de la Direction M.T. reçoit les demandes de réapprovisionnement transmises par la S.R.A. M.T. ~~NORD~~ ^{Est} concernant les fraises unifiées approvisionnées au Magasin Général stockeur unique de ~~La Chapelle~~ ^{Nouzy}.

Elle détermine la part de fabrication à confier à l'atelier spécialisé de Sotteville-Quatre-Mares et celle qui doit faire l'objet d'une commande dans l'Industrie Privée.

Suivant les instructions de la Subdivision To, la S.R.A. M.T. NORD fait émettre les bons ^{de travaux} ~~modèle~~ 0-017-3249 pour les fraises confectionnées à l'atelier et demande le reliquat par la voie normale, au Service des Approvisionnements.

article 32 ♦ Entretien des outils du groupe 301.

Les Centres affûteurs et leurs zones d'action sont identiques à ceux qui sont prévus pour les outils du groupe 300 (Annexe 2).

articles 33 à 40 ♦ Réservés.

♦ (1) La liste des Centres affûteurs et des établissements desservis est également valable pour les groupes 301 - 302 - 325 et pour quelques articles des autres groupes désignés régionalement.

CHAPITRE 5

RÈGLES PROPRES AUX POINÇONS, MATRICES ET LAMES DE CISAILLES (1)
(Groupe 304)**article 41 ♦ Affûtage des lames de cisailles à métaux de 1 mètre à 3,10 mètres en une seule partie.**

L'affûtage de ces lames est effectué par les Ateliers de Nevers-Machines, Région SUD-EST.

articles 42 à 50 ♦ Réservés.

CHAPITRE 6

RÈGLES PROPRES AUX SCIES A MÉTAUX (1)
(Groupe 323)**article 51 ♦ Entretien et remplacement des scies circulaires à métaux.**

a) **Réaffûtage** : Les scies circulaires à froid et les scies circulaires à métaux à segments rapportés sont réaffûtées dans les Centres affûteurs métaux (Annexe 2).

b) **Réparation des scies à segments rapportés** :

- les petites réparations (moins de 6 segments à remplacer) sont assurées pour l'ensemble de la S.N.C.F. par le Centre des Ateliers ^{Nevers} d'Ermont, Région ^{NORD} EST, qui, après réparation, retourne les scies aux utilisateurs ;
- les grosses réparations (plus de 6 segments à remplacer ou regarnissage complet des scies usées) sont effectuées dans l'Industrie Privée. Les utilisateurs envoient leurs scies au Magasin Général de ^{Nevers} la Chapelle et adressent une demande pour une scie de remplacement.

Le Magasin Général de ^{Nevers} la Chapelle fait réparer ou regarnir périodiquement les scies qu'il a reçues et les verse à son stock.

articles 52 à 60 ♦ Réservés.

CHAPITRE 7

RÈGLES PROPRES AUX FORETS (1)
(Groupe 325)**article 61 ♦ Entretien.**

Les établissements affûtent les forêts jusqu'aux diamètres 18 ou 32 suivant la capacité des machines en leur possession.

Les forêts de dimensions supérieures sont envoyés au Centre affûteur desservant l'établissement.

articles 62 à 70 ♦ Réservés.

♦ (1) Ces chapitres seront complétés ultérieurement.

CHAPITRE 8

RÈGLES PROPRES AUX OUTILS DES MACHINES A TRAVAILLER LE BOIS (1)
(Groupes 323 - 334)**article 71 ♦ Entretien des outils à bois.**

La liste des Centres affûteurs et des établissements qu'ils desservent est donnée par l'Annexe 3.

Le Directeur Général,
P.O. : LE DIRECTEUR DES INSTALLATIONS FIXES,
FEYRABEND.

♦ (1) Ces chapitres seront complétés ultérieurement.

S.N.C.F.

I.G. MT 38 d n° 1

ANNEXE 1 a

Etablissement demandeur

Etat des outils envoyés au centre affûteur de le

Annexe à l'envoi n° le

Numéro de code

Compte d'imputation

Visa de l'outillage

OUTILS DE COUPE DU GROUPE 300 (Tournage — rabotage — mortaisage — alésage)

Le centre affûteur remplace les outils hors d'usage

OUTILS EN ACIER RAPIDE

Nombre d'outils cassés..... modifiés.....

COINCES EN ACIER INOXYDABLE																								
N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Affûtage		
		A	B	C			A	B	C			A	B	C			A	B	C			A	B	C
SÉRIE 1					SÉRIE 2					SÉRIE 2 (suite)					SÉRIE 2 (suite)					SÉRIE 3				
1	1				1	2				26	27				203	11				7	1			
2	1				1	3				26	11				203	12				7	2			
3	1				1	4				50	20-16				204	11				7	3			
4	1				2	2				61	S				204	12				8	1			
etc					etc					etc					etc					etc				
TOTAL					TOTAL PARTIEL					TOTAL PARTIEL					TOTAL					TOTAL				

OUTILS EN ACIER RAPIDE (suite)									OUTILS EN CARBURES													Nombre d'outils cassés.....		modifiés.....																				
N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Affûtage			N° de l'outil	Section	Nuance					N° de l'outil	Section	Nuance					N° de l'outil	Section	Nuance																		
		A	B	C			A	B	C			S1 S2	S3 S4	G1	H1	S1			S3	G1	H1	S1	S3			G1	Sp																	
SÉRIE 4									SÉRIE 5									SÉRIE 11									SÉRIE 12 (suite)									SÉRIE 13								
116 r 5	3				152 r 5	12				5	1					21	1					814	13																					
116 r 8	3				152 r 8	12				5	2					21	2					815	13																					
116 r 10	3				152 r 5	13				6	1					21	3					816	13																					
116 r 12	3				152 r 8	13				6	2					23	8					817	13																					
etc					etc					etc						etc						etc																						
TOTAL									TOTAL									TOTAL									TOTAL									TOTAL								
SÉRIE 6									SÉRIE 12									SÉRIE 14																										
705 L 32,5V									1									252 S																										
705 L 30									1									253 S																										
705 L 27,5									1									254 S																										
705 L 25									1									1151 36-14																										
etc									etc									etc																										
TOTAL									TOTAL PARTIEL									TOTAL									TOTAL																	

ANNEXE 1 c

(recto)

S.N.C.F. I.G. MT 38 d n° 1 ANNEXE 1 c	Etablissement demandeur _____ Etat des outils envoyés au centre affûteur de _____ le _____ Annexé à l'envoi n° _____ le _____ Numéro de code _____ Compte d'imputation _____ Visa de l'outillage _____		
OUTILS de COUPE pour MACHINES à BOIS			
<i>Le centre affûteur remplace les outils hors d'usage des séries 1, 2, 3, 4 et 6</i>			
Série 1 - Scies à ruban $l \leq 70$	Nombre	Série 3 - Scies à ruban $l \geq 150$	Nombre
Série 2 - Scies à ruban $70 < l < 150$	Nombre	Série 4 - Scies circulaires	Nombre
			0.017.3808

(verso)

Série 5	Nombre	Série 8 - Chaînes à tronçonner	Nombre
Série 6 - Lames de raboteuses et dégauchisseuses	Nombre	Série 9 - Fraises	Nombre
Série 7 - Chaînes à mortaiser Mèches spéciales à défoncer	Nombre	Série 10 - Mèches	Nombre

Région SUD-OUEST

MAGASIN stockeur	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
Magasin des Ateliers de Bordeaux	<i>Magasin Général de Sortville</i> Ateliers de Bordeaux	<p>Ateliers : Bordeaux.</p> <p>Dépôts : Angoulême, Bayonne, Bordeaux-Saint-Jean et son Annexe d'Agen, Carcassonne, Capdenac, Poitiers, Tarbes, Toulouse et ses Annexes de Montauban et Carcassonne, Tours-Saint-Pierre.</p> <p>Entretiens : Bordeaux-Saint-Jean, Bordeaux-la-Bombe, Carcassonne, Castres, Coutras, Tarbes, Toulouse, Tours-Saint-Pierre.</p> <p>Postes d'Entretien : Hendaye, Poitiers, Castelnaudary, Foix, Lannemezan, Pau, Tarbes, Toulouse.</p> <p>M.G. : Saint-Pierre-des-Corps, Bordeaux.</p> <p>V.B. : Atelier de fabrication des coins de Saint-Pierre-des-Corps, C.R.O. Tarbes, Toulouse-Saint-Cyprien, Bordeaux, Saint-Pierre-des-Corps.</p> <p>Divers : Service de l'Energie Electrique Toulouse (U.H.E.), C.A.P. Bordeaux-Bastide.</p>
	Ateliers de Périgueux	<p>Ateliers : Périgueux.</p> <p>Dépôts : Aurillac et son annexe de Neussargues, Brive, Limoges et ses annexes de Châteauroux et Saint-Sulpice-Laurière, Périgueux, Ussel.</p> <p>Entretiens : Capdenac, Brive, Limoges, Puy-Imbert.</p> <p>V.B. : Ateliers Chamiers, Brive, Bretenoux-Biars, C.R.O. Limoges.</p> <p>Divers : P.O.C.</p>
	Ateliers de Dépôts de Vitry	<p>Atelier de Dépôts de Vitry.</p> <p>Dépôts : Les Aubrais, Montluçon, Paris-S.-O., Vierzon.</p> <p>Entretiens : Les Aubrais, Montluçon-la-Loue, Paris-Masséna, Vierzon.</p> <p>Poste d'Entretien : Brétigny.</p> <p>Groupes Electriques : Paris, Les Aubrais.</p> <p>V.B. : Atelier S.E.S., Atelier régional S.E., C.R.O. Les Aubrais, Montluçon.</p> <p>Divers : Stations essais O.C.E.M., S.E.R.</p>

Région SUD-EST

MAGASIN stockeur	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
Magasin Général d'Oullins	Ateliers de Nevers - Machines	<p>Ateliers : Nevers-Machines, Dijon-Perrigny W., Villeneuve-Voitures, Villeneuve-Wagons.</p> <p>Dépôts : Paris-Lyon, Villeneuve-St-Georges, Laroche, Montargis, Nevers, Clermont, Paray-le-Monial, Langeac, Dôle, Dijon-Perrigny, Besançon, Chalon, Roanne.</p> <p>Annexes : Moulins, Saint-Germain-des-Fossés, Montchanin, Moret.</p> <p>Entretiens : Nevers-Vauzelles, Clermont-Gravanches, Gevrey.</p> <p>Postes d'entretien : Laroche, Montereau, Paris-Lavage, Nevers-Ville, Clermont, Montchanin, Dijon-Ville, Villeneuve-Triage.</p> <p>EX : Atelier des locotracteurs à Paris-Conflans.</p> <p>V.B. : Atelier de Saulon, Atelier S.E.S. des Laumes.</p>
	Magasin Général de Sotteville Ateliers d'Oullins - Machines	<p>Ateliers : Oullins-Machines, Oullins-Voitures.</p> <p>Dépôts : Lyon-Mouche, Lyon-Vaise, Saint-Etienne, Vénissieux, Chambéry, Annemasse, Grenoble, Ambérieu, Saint-Gervais.</p> <p>Annexes : Bellegarde, Bourg.</p> <p>Entretiens : Pont-de-l'Ane, Saint-Germain-au-Mont-d'Or, Ambérieu, Grenoble.</p> <p>Postes d'entretien : Les Laumes, Badan, Chalon, Chambéry, Lyon-Guillotière P.V. et G.V.</p>

Région MÉDITERRANÉE

MAGASIN stockeur	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
Magasin Général d'Oullins	Ateliers d'Arles	Tous les établissements de la Région.

OUTILS POUR MACHINES A TRAVAILLER LE BOIS

CENTRES AFFUTEURS ET ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS

RÉGIONS	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS (1)
EST	Ateliers de ROMILLY	Tous les établissements de la Région.
NORD	Ateliers de LONGUEAU	Tous les établissements de la Région.
OUEST	Ateliers du MANS	Tous les établissements de la Région.
SUD-OUEST	Ateliers de BORDEAUX	Tous les établissements de la Région.
SUD-EST	Ateliers de DIJON-PERRIGNY	Tous les établissements de la Région.
MEDITERRANÉE	Ateliers de COURBESSAC	Tous les établissements de la Région.

Annexe à substituer à l'Annexe 3 correspondante (Rectificatif n° 2 à l'I.G. VB 51 b n° 3 du 5 novembre 1964).

◆ (1) Y compris, après accord des S.I.O., certains établissements du Service VB.

OUTILS DU GROUPE 300

CENTRES AFFUTEURS ET ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS

RÉGIONS	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS (1)
EST	Ateliers d'EPERNAY	Tous les établissements de la Région.
NORD	Ateliers d'HELLEMMES	Tous les établissements de la Région.
OUEST	Ateliers de SOTTEVILLE-Quatre-Mares	Tous les établissements de la Région.
SUD-OUEST	Ateliers de VITRY	Ateliers : Vitry. Dépôts : Paris-S.O. et annexes de Juvisy, Brétigny, Etampes — Les Aubrais — Vierzon — Tours-Saint-Pierre — Poitiers. Entretiens : Paris-Masséna — Les Aubrais — Tours-Saint-Pierre — Vierzon. Postes d'Entretien : Juvisy — Brétigny — Etampes — Bourges — Poitiers. Groupes Electriques : Paris — Les Aubrais. Divers : Station d'Essais de Vitry — S.D.F.
	Ateliers de BORDEAUX	Tous les autres établissements de la Région.
SUD-EST	Ateliers de NEVERS-Machines (2)	Tous les établissements de la Région.
MEDITERRANÉE	Ateliers d'ARLES	Tous les établissements de la Région.

Annexe à substituer à l'Annexe 2 correspondante (Rectificatif n° 2 à l'I.G. VB 51 b n° 3 du 5 novembre 1964).

◆ (1) Y compris, après accord des S.I.O., certains établissements du Service VB.
◆ (2) Les alésoirs et tarauds pour l'entretien des chaudières sont réaffectés par les Ateliers d'ARLES (MEDITERRANÉE).

RÉGIONS	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
OUEST (suite)	Ateliers du Mans	Ateliers : Le Mans, Rennes. Dépôts : Saint-Brieuc, Châteaubriant, Le Mans, Laval, Auray, Rennes. Entretiens : Rennes, Trappes, Chartres, Châtillon, Dreux, Quimper, Brest, Dol. EX : Rennes, Caen.
	Ateliers de Saintes	Ateliers : Saintes. Dépôts : Saintes, La Rochelle, Thouars, Bressuire, Niort, Nantes, Angers. Entretiens : La Rochelle, Saintes, Thouars, Niort, Nantes G.E. et P.E.
	Entretien de Tours-Saint-Pierre	Tous les Etablissements de la Région.
SUD-OUEST	Ateliers de Dijon-Perrigny	Tous les Etablissements de la Région.
MÉDITERRANÉE	Ateliers de Courbessac	Tous les Etablissements de la Région.

Région NORD

MAGASIN stockeur	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
Magasin des Ateliers d'Hellemmes	Ateliers d'Hellemmes	Tous les Etablissements de la Région.
	Ateliers de Longueau (lames de cisailles du groupe 304)	Tous les Etablissements de la Région.

Région OUEST

MAGASIN stockeur	CENTRES AFFUTEURS	ÉTABLISSEMENTS DESSERVIS
Magasin Général de Sotteville	Ateliers de Sotteville-Quatre-Mares	Ateliers : Sotteville-Quatre-Mares, Sotteville-Buddicom, La Folie, Laboratoire de Levallois. Dépôts : Sotteville, Baignolles-Vapeur, Baignolles-Remblai, Mantes, Achères, Le Havre, Dieppe-Maritime, Rouen, Orléans, Caen, Cherbourg, Mézidon, Lisieux, Argentan, Granville, Rueil, Bois-Colombes, Evreux. Entretiens : Sotteville, Le Havre, Mézidon, Clichy. V.B. : Ateliers de La Garenne, S.E.S. La Folie.
	Ateliers de Rennes	Ateliers : Rennes, Le Mans. Dépôts : Le Mans, Laval, Rennes, Chartres, Auray, Trappes, Quimper, Châteaubriant, Saint-Brieuc, Montrouge, Brest, Alençon. Entretien : Châtillon. Divers : Ecole de soudure de Versailles.
	Ateliers de Saintes	Ateliers : Saintes. Dépôts : Saintes, La Rochelle, Niort, Thouars, Angers, Nantes-Blottereau, Bressuire. Entretiens : Thouars, Niort, Nantes.