

SOCIÉTÉ NATIONALE  
DES  
CHEMINS DE FER FRANÇAIS

COLLECTIONS

395LM8/21

Service Central du Matériel

*Instruction générale*

*MT 314 g*

Subdivision Centrale  
de la Comptabilité

*n° 2*

NOTICE TECHNIQUE N° 109 T

Comptabilité des centres de confection, des centres d'affûtage  
et des centres réparateurs d'outillage

Nm 6630  
Répartition: 6.II

Paris le 25 Janvier 1941



Service Central du Matériel

Subdivision Centrale de la Comptabilité

*Instruction Générale M.T. 314 g. n° 2*  
NOTICE TECHNIQUE N° 109 T

SUR LA COMPTABILITÉ DES CENTRES DE CONFECTION, DES  
CENTRES D'AFFÛTAGE ET DES CENTRES RÉPARATEURS  
D'OUTILLAGE

1 - Objet de la présente Notice Technique -

Les Notices Techniques 10 T et 13 T définissent les règles de confection et d'entretien du petit outillage de coupe et de choc ainsi que de l'outillage portatif de la S.N.C.F.

Elles prévoient l'institution :

- 1°) dans certains Ateliers, de centres de confection chargés de la confection des outils de coupe (tournage, rabotage, mortaisage);
- 2°) dans certains Ateliers et certains Dépôts, de centres d'affûtage chargés :
  - de l'affûtage et du remplacement des outils de coupe (tournage, rabotage, mortaisage);
  - de l'affûtage sans remplacement des fraises, tarauds, alésoirs, forets, scies, lames de cisailles, etc...
- 3°) dans certains Ateliers, de Centres réparateurs de l'outillage pneumatique, électrique, de soudure et de levage.

La présente Notice Technique a pour objet de définir les règles comptables :

- des centres de confection,
  - des centres d'affûtage,
- .....



- des centres réparateurs. (1)

## CHAPITRE I

### Comptabilité des Centres de Confection

#### 2 - Organisation administrative des centres de confection -

A chaque Centre de confection correspond une Réserve Générale chargée de stocker les outils confectionnés, de satisfaire les demandes des Centres d'affûtage, de gérer le stock et de passer en temps utile au Centre de confection les commandes de confection nécessaires.

#### 3 - Principe de la Comptabilité des Centres de Confection -

La comptabilité des Centres de Confection est organisée de la même façon que celle des réparations en série prévues dans la Notice Technique 26 T.

Les outils confectionnés par les Centres de Confection sont classés en séries en fonction de leur genre de fabrication et de leur prix de revient.

L'annexe 1 indique la classification par séries des outils confectionnés par des Centres de confection.

Tous les outils d'une même série font l'objet d'un même prix unitaire forfaitaire de fabrication. L'annexe N°1 donne par série les prix unitaires à la date d'Avril 1940. Ces prix sont susceptibles d'être révisés comme il est dit plus loin.

#### 4 - Commandes de Confections -

Chaque Atelier Centre de Confection ouvre, à l'article 24 - Subdivision 8 - Rubrique 2 de la Nomenclature de gestion, une commande collective de confection à prix unique pour chaque série d'outils.

(1) En ce qui concerne l'entretien des calibres qui ne s'effectue que dans un seul établissement pour toute la S.N.C.F., la Notice Technique N° 95 précise les règles de comptabilité à appliquer par cet établissement.

En ce qui concerne la réparation des machines-outils proprement dites, l'instruction en préparation donnera également les règles comptables à appliquer par l'établissement.

Chacune de ces commandes est :

- débitée des dépenses de confection des outils de la série considérée.
- créditée des sommes facturées aux centres d'affûtage pour livraison d'outils de la série considérée, les facturations étant faites à l'aide du prix forfaitaire correspondant.

#### 5 - Contrôle des prix forfaitaires -

L'examen périodique du solde de chaque commande collective permet de voir s'il y a lieu d'augmenter (solde débiteur) ou de diminuer (solde créditeur) le prix forfaitaire correspondant.

Le prix forfaitaire est, le cas échéant, modifié de façon à s'efforcer de réduire au minimum le solde de fin d'exercice de la commande correspondante, en s'attachant toutefois à n'apporter que le minimum de modifications.

Le contrôle des commandes de confection et des prix forfaitaires incombe à chaque Atelier Centre de Confection.

## CHAPITRE II

### Comptabilité des Centres d'affûtage

#### 6 - Principe de la Comptabilité des Centres d'affûtage -

La comptabilité des Centres d'affûtage est organisée de façon analogue à celle des réparations en série des Grands Ateliers.

Les outils dont l'entretien ou le remplacement incombe aux Centres d'affûtage sont classés en catégories d'après leur genre d'affûtage et dans chaque catégorie en séries d'après le prix de leur entretien et, le cas échéant, de leur remplacement. L'annexe N°2 indique la classification en catégories et séries des outils entretenus et, le cas échéant, remplacés par les Centres d'affûtage.

Tous les outils d'une même série font l'objet d'un même prix forfaitaire par unité échangée.

Les prix d'échange par série sont donnés par l'annexe 2 à la date d'Avril 1940. Ils tiennent compte pour chaque

.....



série du prix moyen d'affûtage auquel vient s'ajouter une majoration destinée à couvrir les frais de remplacement systématique par le Centre, des outils irrépérables. Cette majoration est égale au produit du prix moyen de confection par le pourcentage de remplacement (1).

Ces prix de départ sont ensuite révisés comme il est dit plus loin.

## 7 - Commandes d'entretien centralisé de l'outillage -

Les Services Régionaux "Matériel et Traction ouvrent à l'article 24 - Subdivision 8 - Rubrique 2, pour l'ensemble des Centres affûteurs installés dans les dépôts de leur Région, une commande collective à prix multiples par catégorie d'outils. Pour les Centres d'affûtage installés dans les ateliers, les commandes collectives sont ouvertes dans les mêmes conditions par les ateliers mêmes.

Chacune de ces commandes reçoit :

- en débit, les frais d'entretien engagés par le Centre d'affûtage (Ateliers) ou par l'ensemble des Centres d'affûtage (Dépôts) pour entretien d'outils de la catégorie considérée, ainsi que, le cas échéant, la valeur des outils de remplacement facturés par les Centres de confection;
- en crédit, les sommes facturées aux utilisateurs pour échanges d'outils de la catégorie considérée, ces facturations étant faites à l'aide des prix forfaitaires d'échange par série d'outils.

## 8 - Contrôle des prix forfaitaires d'échange -

L'examen périodique du solde de chaque commande collective permet de voir s'il y a lieu d'augmenter (solde débiteur) ou de diminuer (solde créditeur) les prix forfaitaires d'échange par série.

(1) Exemple : le prix moyen d'affûtage est estimé ..... 1,50  
 le pourcentage de remplacement est estimé : 10 %  
 le prix moyen de confection est de : 18 frs  
 le prix moyen de remplacement est de : 0,10x18 ..... 1,80  
 le prix forfaitaire d'échange est de ..... 3,30

Tous les prix de série de la même catégorie d'outils sont alors modifiés proportionnellement de façon à s'efforcer de réduire au minimum le solde de fin d'exercice de la commande correspondante.

Toutefois, certains prix peuvent être retouchés isolément chaque fois qu'ils s'avèrent inexacts et notamment lorsque la proportion de réformes vient à s'éloigner sensiblement de celle ayant servi de base à l'établissement du prix initial.

Le contrôle des commandes d'entretien centralisé de l'outillage et des prix forfaitaires incombe à chaque Atelier intéressé pour les Centres d'affûtage dépendant des Ateliers et au Service Régional pour l'ensemble des centres d'affûtage dépendant des Dépôts.

## CHAPITRE III

### Comptabilité des Centres Réparateurs

#### 10 - Principe de la comptabilité des Centres réparateurs -

C'est l'application intégrale des règles fixées pour les réparations en série.

L'outillage pneumatique, électrique de soudure et de levage est classé en catégories d'après sa nature et dans chaque catégorie en séries d'après le prix de son entretien et, le cas échéant, de son remplacement.

L'annexe 3 indique la classification de cet outillage en catégories et en séries.

A chaque catégorie correspond une commande collective à prix multiples.

Dans chaque commande, à chaque série correspond un même prix forfaitaire indiqué par l'annexe 3 par unité échangée ou remplacée.

Les différents prix forfaitaires d'une même commande collective sont suivis en bloc, et, le cas échéant, modifiés proportionnellement.

Toutefois, un prix peut toujours être modifié individuellement lorsqu'il se révèle inexact.

Le contrôle des commandes et des prix forfaitaires incombe à chaque Atelier-Centre réparateur.

Paris, le 25 Janvier 1941

Le Directeur, *W. G. G.*



REPARTITION DES OUTILS DE COUPE  
PAR SERIES D'OUTILS AYANT MELES PRIX FORFAITAIRES  
DE CONFECTION

-----

Série	Sommaire	Numéros des outils	Sections
a) <u>Outils pastillés</u>			
1	Tous les outils pastillés à l'exception des :	1 - 2 - 3 - 4 - 6 7 - 8 9 - 10 12 13 - 14 17 - 20 21 - 22 25 101 - 102 105 107 - 108 - 109 - 110 111 - 112 113 - 114 - 115 151 - 153 201 - 202 - 203 - 204 501 à 504 517 - 518 531 à 536 545 - 546 555 - 556 559 - 560 581 - 582	1 - 2 - 3 2 - 3 2 - 3 1 - 2 - 3 1 - 2 - 3 11 - 12 2 - 3 2 - 3 4 2 - 3 - 4 3 - 4 3 3 - 4 13 11 - 12 4 4 3 - 4 4 4 4
Prix : 24 f.	- sections 5, 14, 35 x 40 et 34 x 70 - lames de tours à roues - outils de section 4 pastillés aux 2 extrémités - Outils 116 en section 3		
2	Les outils de sections 5, 14 et 35 x 40 pastillés à une extrémité.	116 151 - 153 505 - 506 - 519 - 520 545 - 546 - 555 - 556 591 - 592 701 - 702 559 - 560 - 581 - 582	3 14 4 - 5 5 35 x 40 Spéciale 5
Prix : 45 f.	Les lames de tours à roues n° 701 et 702 Les outils de section 4 pastillés aux 2 extrémités Les outils 116 de sec. 3		
3	Les outils de section 34 x 70 à une pastille.	507 - 508 - 521 - 524 537 - 538 - 551 - 552 539 à 542 547 à 550 lames 710	5 5 34 x 70 34 x 70 Spéciale
Prix : 100 f.	Les outils de section 5 à 2 pastilles Lames de tours à roues n° 710		



Série	Sommaire	Numéros des outils	Sections
4	Les outils de section 34 x 70 à 2 pastilles	525 - 526 705 - 706 715 - 716	34 x 70 Spéciale Spéciale
Prix	Les lames de tours à roues de profil sauf celles de profil n° 711 - 712		
180 f.			
5	Les lames de profil 711 et 712	711 - 712	Spéciale
Prix			
300 f.			
6	b) Outils monoblocs		
Prix			
8 f.	Grains 31 à 39 de section 6	31 - 33 - 35 - 37 - 38 - 39	6
7	Tous les outils monoblocs de section 6 sauf les grains 31 à 39	15 - 16 - 18 - 19 23 - 24 - 26 31 à 39	6 - 7 6 - 7 7 - 9
Prix	Tous les outils monoblocs de section 7 sauf ceux de mortaisage	154 - 158 157	9 6
8 f.	Tous les outils monoblocs de section 9		
8	Outils 157 de section 7	7 - 8 - 21 - 22 - 25 16 - 19 23 - 24 - 26 117 à 122	1 8 11 11 x 40 et 14 x 40
Prix	Tous les outils monoblocs de sections 8, 10 et 11	154 157 158 159 à 163	10 7 - 8 10 - 11 2
5 f.	Les outils 7 et 8, 21, 22 à 25 de section 1		
5 f.	Les outils 159 à 163 de section 2		
9	Tous les outils monoblocs de section 12	152 - 153	12
Prix			
35 f.			
10	Tous les outils monoblocs de section 13	152 - 155 - 156	13
Prix			
00 f.			

Série	Numéros des pastilles	Numéros des outils	Sections
		c) Outils pastillés en carbure métallique	
11	300-2001 300-2014 300-2015 300-2021 300-2023 300-2041	31 bis 16 bis 3 bis - 4 bis 7 bis 7 bis 11 bis	9 9 9 3 2 1
Prix			
60 f.		et outils spéciaux à pastilles de même importance	
12	300-2002 300-2013 300-2022 300-2033 300-2036 300-2042 300-2051	33 bis 3 bis, 4 bis, 16 bis, 201 bis, 202 bis 7 bis 35 bis, 203 bis 19 bis 11 bis 6 bis	10 10 3 10 10 2 2
Prix		et outils spéciaux à pastilles de même importance	
80 f.			
13		Tous les autres outils carburés à pastilles plus importantes, à l'exception de celles de dimensions exceptionnelles (outils à bandages) qui font l'objet de prix de revient individuels	
Prix			
100 f.			



REPARTITION DES OUTILS DE COUPE  
PAR SERIES D'OUTILS AYANT MEMES PRIX FORFAITAIRES  
D'AFFUTAGE

1 ère Catégorie - Outils non approvisionnés du groupe 300.

Le centre affûteur remplace s'il y a lieu les outils usés, le prix forfaitaire d'affûtage couvre la dépense éventuelle de remplacement.

Série	Sommaire	Numéros des outils	Sections
1	- Outils de la 1ère série de l'annexe I sauf les outils 6, 7, 8 et 101 à 115	1 - 2 - 3 - 4 9 - 10 12 13 - 14 17 - 20 21 - 22 25 151 152 - 153	1 - 2 - 3 2 - 3 1 - 2 - 3 1 - 2 - 3 11 - 12 2 - 3 2 - 3 13 12 - 13 11 - 12
Prix 3 f.	- Outils des 9ème et 10ème séries du tableau 1	201 - 202 - 203 - 204 501 à 504 517 - 518 531 à 536 545 - 546 555 - 556 559 - 560 581 - 582	4 4 3 - 4 4 4 4 4
2	- Outils 6,7,8,101 à 115 de la 1ère série de l'annexe I	6 7 - 8 101 - 102 105 107 - 108 - 109 - 110 111 - 112 113 - 114 - 115 116 151 - 153	1 - 2 - 3 2 - 3 4 2 - 3 - 4 3 - 4 3 3 - 4 3 14
Prix 5 f.	- Outils de la 2ème série de l'annexe I	505 - 506 - 519 - 520 545 - 546 - 555 - 556 559 - 560 - 581 - 582 591 - 592 701 - 702	4 - 5 5 5 35 - 40 Spéciale
3	- Outils de la 3ème série de l'annexe I	507 - 508 - 521 - 524 537 - 538 - 551 - 552 539 à 542 547 à 550 Lames 710	5 5 34 x 70 34 x 70 Spéciale
Prix 12 f.			



2ème Catégorie - Outils approvisionnés du groupe 300 et outils du groupe 301.

Le centre affûteur ne procède pas aux remplacements d'outils hors d'usage.

Série	Sommaire	Numéros des principaux outils (à titre d'indication)
1	Outils à filets ronds et molettes de tours à roues	300-0052 300-0054 300-0056 300-681 à 300-685 300-691
2	Fraises une taille avec ou sans queue et alésoirs fraises, de diamètre au plus égal à 60 mm.	301 1001 et 301 1002 301 1011 à 301 1026 301 1131 à 301 1138 301 1221 à 301 1228 301 1231 à 301 1237 301 1631 à 301 1640 302 1101 à 302 1109 302 1121 à 302 1131 302 1141 à 302 1154
3	Fraises une taille avec ou sans queue et alésoirs fraises de diamètre supérieur à 60 mm	301 0501 à 301 0508 301 0511 à 301 0518 301 0521 à 301 0528 301 0531 à 301 0538 301 0555 & 301 0556 301 1501 à 301 1513 302 1110 à 302 1117 302 1132 à 302 1138 302 1156 à 302 1173
4	Fraises 2 tailles avec ou sans queue diamètre au plus égal à 60 mm	301 0601 à 301 0614 301 - 0621 301 - 0626 301-641 à 301-654 301 - 0661 301 - 0666 301-0681 et 301-0682 301-0686 et 301-0687 301-1051 à 301-1054 301-1061 à 301-1074 301-1081 à 301-1096 301-1141 à 301-1150 301-1191 à 301-1195 301-1231 à 301-1237 301-1271 à 301-1276

Séries	Sommaire	Numéros des outils	Sections
4	Outils de la 4ème série de l'annexe I	525 - 526 705 - 706 715 - 716	34 x 70 Spéciale Spéciale
5	Outils de la 5ème série de l'annexe I	711 - 712	Spéciale
6	Outils de la 6ème série de l'annexe I	31 - 33 - 35 37 - 38 - 39	6
7	Outils de la 7ème série de l'annexe I	15 - 16 - 18 - 19 23 - 24 - 26 31 à 39 154 - 158 157	6 - 7 6 - 7 7 - 9 6
8	Outils de la 8ème série de l'annexe I	7 - 8 - 21 - 22 - 25 16 - 19 23 - 24 - 26 117 à 122	1 8 11 11 x 32 et 14 x 40 7 - 8 10 - 11 2
Prix 4 f.		154 157 158 159 à 163	
9	Outils en carbure métallique de la 11ème série de l'annexe I	3 bis - 4 bis 7 bis (pastilles de 15 et 20mm) 11 bis 16 bis - 31 bis et outils spéciaux à pastilles de même importance	9 - 3 1 9
Prix 10 f.		3 bis - 4 bis 6 bis 11 bis 7 bis (pastilles de 25mm)	10 2 3 2 10 10
10	Outils en carbure métallique de la 12ème série de l'annexe I	16bis, 19bis, 33bis, 35bis 20bis, 202bis, 203bis et outils spéciaux à pastilles de même importance.	
Prix 14 f.		Tous les autres outils carburés à pastilles, plus importants, à l'exception de ceux de dimensions exceptionnelles (outils à bandages)	
11	Outils en carbure métallique de la 13ème série de l'annexe I		
Prix 28 f.			



Série	Sommaire	Numéros des principaux outils (à titre d'indication)
5	Fraises 2 tailles avec ou sans queue diamètre supérieur à 60 mm	301 - 0622 à 301 - 0625 301 - 0627 à 301 - 0630 301 - 0662 à 301 - 0665 301 - 0667 à 301 - 0670 301 - 0683 à 301 - 0685 301 - 0688 à 301 - 0690 301 - 1093 à 301 - 1096 301 - 1621
Prix 10 f.		
6	Fraises à chevron	301-0551 à 301-0553
Prix 18 f.		
7	Fraises 3 tailles	301-0701 à 301-0740 301-1601 à 301-1606 301-1611 à 301-1613
Prix 13 f.		
8	Fraises molettes à profil constant	301-1301 à 301-1308 301-1311 à 301-1316 301-1331 à 301-1344
Prix 18 f.		
9	Fraises spéciales coniques et de robinetterie	301-1251 à 301-1258 301-1261 à 301-1268 301-1625 et 301-1626 301-2001 à 301-2013 301-2021 à 301-2029 301-2031 à 301-2039 301-2041 à 301-2045 301-2051 à 301-2056 301-2301 à 301-2306 301-2321 à 301-2322 301-2331 à 301-2332 301-2351 à 301-2352 301-2355
Prix 15 f.		
10	Fraises à outils multiples	301-581 à 301-585
Prix 25 f.		

3ème Catégorie - Outils de forage, alésage et tarandage  
Le centre affûteur ne procède pas aux remplacements d'outils hors d'usage.

Série	Sommaire	Numéros des principaux outils (à titre d'indication)
1	Forets de diamètre au plus égal à 30 et fraises à 2 dents pour rainures	301-1171 à 301-1184 325-0001 à 325-0051 325-0081 à 325-0111 325-0121 à 325-0165 325-0251 à 325-0295 325-0351 à 325-0355 325-0361 à 325-0367 325-0371 à 325-0377
Prix 1 f. 50		
2	Forets de diamètre supérieur à 30	325-0166 à 325-0217 325-0296 à 325-0315 325-0401 à 325-0421
Prix 3 f.		
3	Alésoirs et tarauds de diamètre inférieur à 24	302-0211 à 302-0252 302-0351 à 302-0359 302-0376 à 302-0392 302-0501 à 302-0516 302-0531 à 302-0544 302-0571 à 302-0574 302-0661 à 302-0669 302-0701 à 302-0704 302-0751 à 302-0754 302-2001 à 302-2010 302-2021 à 302-2036 302-2041 à 302-2048 302-2071 à 302-2084 302-2111 à 302-2124 302-2201 à 302-2212 302-2251 à 302-2256 302-2261 à 302-2264 302-2401 à 302-2408 302-2501 à 302-2506 302-2551 à 302-2556 302-2701 à 302-2703
Prix 8 f.		



## 4ème Catégorie - Outils divers

Le centre affûteur ne procède pas aux remplacements d'outils hors d'usage.

Série	Sommaire	Numéros des principaux outils (à titre d'indication)
4	Alésoirs et tarauds de diamètre 24 et au-dessus	302-0253 à 302-0295 302-0517
Prix		302-0545 à 302-0551 302-0575 à 302-0583 302-0670 à 302-0686 302-0705 à 302-0728 302-0755 à 302-0777 302-0801 à 302-0812 302-0816 à 302-0827 302-0831 à 302-0842 302-2049 à 302-2059 302-2085 à 302-2103 302-2125 à 302-2139 302-2213 à 302-2219 302-2257 et 302-2258 302-2409 à 302-2419 302-2507 et 302-2508 302-2557 à 302-2567 302-2571 à 302-2597 302-2601 à 302-2621 302-2641 à 302-2660 302-2704 à 302-2710
10 f.		
5	Alésoirs et tarauds spéciaux pour entretoises et bagues filetés	302-4001 à 302-5000 302-5001 à 302-6000
Prix		
16 f.		

Série	Sommaire	Numéros des principaux outils (à titre d'indication)
1	Peignes (jeux)	302-7001 à 302-8000
Prix		
10 f.		
2	Praises scies et scies à métaux monoblocs	301-1521 à 301-1526 301-1535 à 301-1548 301-1551 à 301-1559 301-2358 à 301-2362 323-0551 à 323-0554 323 - 0561
Prix		
10 f.		
3	Scies à dents rapportées	non approvisionnées
Prix		
50 f.		
4	Lames de cisailles	groupe 304
Prix		
15 f.		
5	Scies à bois, circulaires et à ruban	323-001 à 323-006 323-0021 à 323-0025 323-0041 à 323-0043 323-0051 à 323-0058 323-0101 à 323-0109 323-0116 à 323-0117 323-0121 à 323-0126 323-0131 à 323-0137 323 - 0161
Prix		
11 f.		



REPARTITION DU PETIT OUTILLAGE  
PAR SERIE D'OUTILLAGES AYANT MEME PRIX  
FORFAITAIRE DE REPARATION

-----

1ère Catégorie - Machines électriques portatives

Le Centre remplace s'il y a lieu les outils usés ou avariés.  
Le prix forfaitaire de réparation couvre la dépense éventuelle de remplacement.

Séries	Désignation de l'outillage
1 Prix 400. f.	Déboucheuses et perceuses jusqu'à 12 m/m inclus
2 Prix 800. f.	Perceuses de 16 à 32 m/m inclus Meuleuses Brosseuses, lustreuses, ponceuses Visseuses Taraudeuses Scies alternatives
3 Prix : 1.000 f	Perceuses de plus de 32 m/m
4 Prix : 1.200 f	Dudgeonneuses



## 2ème Catégorie

## Machines pneumatiques portatives

Le Centre remplace s'il y a lieu les machines usées ou avariées. Le prix forfaitaire de réparation couvre la dépense éventuelle de remplacement.

Séries	Désignation de l'outillage
1 Prix : 300 f	Perceuses jusqu'à 12 m/m inclus (jusqu'à 15%)
2 Prix : 450 f	Perceuses de 16 à 32 m/m inclus Meuleuses, Brosseuses, lustreuses, ponceuses Visseuses
3 Prix : 600 f	Perceuses de plus de 32 Clés pneumatiques
4 Prix : 50 f	Tas pneumatiques
5 Prix : 200 f	Marteaux rotatifs
6 Prix : 120 f	Marteaux : - riveurs jusqu'à 16 m/m inclus - burineurs pour petits travaux - détartreurs - piqueurs - fouloirs
7 Prix : 150 f	Marteaux : - riveurs de 20 m/m et au-dessus - burineurs pour moyens et gros travaux
8 Prix : 200 f	Marteaux dériveurs

## 3ème Catégorie

## Appareillage oxyacétylénique

Le Centre remplace les outils usés ou avariés. Le prix forfaitaire de réparation couvre la dépense éventuelle de remplacement.

Séries	Désignation de l'outillage
1 Prix 200 f	Chalumeaux coupeurs
2 Prix 200 f	Chalumeaux soudeurs
3 Prix 90 f	Mano-détendeurs
4 ème Catégorie	Palans
1 Prix 300 f	Palans jusqu'à 500 kg inclus
2 Prix 500 f	Palans de 500 à 2000kg exclus
3 Prix 750 f	Palans de 2000 kg et au-dessus
6 Prix 400f	Appareils de suspension (équilibres)
5 ème Catégorie	Crics et Vérins
1 Prix 475 f	Crics
2 Prix 450 f	Vérins à vis ordinaires
3 Prix 500 f	Vérins hydrauliques
4 Prix 4300	Vérins à grande hauteur d'appareils à 4,6 ou 8 vérins

Le Centre remplace les a pareils usés ou avariés. Le prix forfaitaire de réparation couvre la dépense éventuelle de remplacement



395LM8 / 34

**SOCIÉTÉ  
NATIONALE**

*des*

**CHEMINS DE FER  
FRANÇAIS**

**B**

## **INSTRUCTION GÉNÉRALE**

EX 300  
MT 301 b  
VB

Paris, le 1<sup>er</sup> juillet 1939.

*Le présent tirage annule et remplace le tirage du 18 janvier 1938 et les circulaires  
N<sup>os</sup> 1, 2, 3 et 4 pour l'application de cette instruction.*

### **PRÉPARATION ET SURVEILLANCE DU BUDGET ANNUEL D'EXPLOITATION**

#### **Article 1<sup>er</sup>. — Objet de la présente instruction.**

La Convention du 31 août 1937 (art. 18 et 41), prescrit à la Société Nationale d'arrêter chaque année, avant le 1<sup>er</sup> novembre, le budget de l'exercice suivant et de l'adresser aux Ministres des Travaux Publics et des Finances qui doivent, d'autre part, être mis à même de suivre mois par mois les recettes et les dépenses d'exploitation.

La présente instruction a pour objet d'indiquer les mesures à prendre pour appliquer ces prescriptions, préparer le budget annuel d'exploitation ainsi que ses révisions trimestrielles; elle précise en outre les conditions dans lesquelles doit s'exercer, en cours d'année, la surveillance des recettes et des dépenses.

#### **Article 2. — Services de surveillance.**

Toutes les recettes et dépenses d'exploitation doivent être suivies par des Services Centraux spécialement désignés ou par certains Services de la Direction Générale.

L'annexe n° 1 ci-jointe donne, pour chacun des articles, paragraphes ou sous-paragraphes de la nomenclature budgétaire, l'indication du Service chargé de la surveillance.

C'est à ces « Services de surveillance » qu'appartient l'initiative des propositions à faire en matière budgétaire, en liaison avec le Service du Budget.

#### **Article 3. — Préparation du budget annuel.**

##### **§ 1<sup>er</sup>. — Directives préalables.**

Pour la préparation du budget, il y a lieu de tenir compte :

A) des derniers résultats connus, et en particulier de ceux du premier semestre de l'année en cours;

B) de l'évolution probable du trafic et des directives données en temps utile par les « Services de surveillance » sur diverses hypothèses communes (modification des